

Zukunftsfähige Smart Factory bei KRONE

Die Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH & Co. KG will die Produktion zukunftssicher gestalten. Ein neues Werk soll deshalb als Smart Factory an den Start gehen. Die dafür erforderliche IT-Architektur liefert NTT DATA.



DIGITAL SUCCESS STORY / INDUSTRIE

Die Herausforderung: Neue System- und Prozesslandschaft

KRONE ist ein großer renommierter europäischer Hersteller von Landmaschinen und Nutzfahrzeugen. Die gute Marktposition und -situation erlaubt die Investition in entsprechenden Kapazitätsausbau. Um auch in Zukunft wettbewerbsfähig zu bleiben, entscheidet sich KRONE, das neue Werk im westfälischen Ibbenbüren als Smart Factory aufzubauen. Dafür ist eine grundlegend andere System- und Prozesslandschaft notwendig. Die neue IT-Architektur muss eine möglichst automatisierte, ereignisgesteuerte Produktion (Event Driven Architecture) auf Basis von Mess- und Prozess-Daten ermöglichen.

Edwin Benz
VP, Client Partner
Manufacturing
bei NTT DATA DACH

»Gemeinsam mit unseren Partnern FIR e.V. an der RWTH Aachen und Cybus bringen wir das Shopfloor Management bei KRONE auf das nächste Level und optimieren die gesamte Produktion.«

Die Lösung: Vernetzung aller Maschinen und Anwendungen

NTT DATA übernimmt die Planung und Umsetzung einer neuen Architektur bei KRONE auf Basis eines groben Lastenheftes. Mit Design Thinking definiert NTT DATA die späteren Use Cases, wählt die passenden Applikationen aus, konzipiert die Anbindung der Produktionskomponenten und relevanten Umsysteme, und sorgt für die Vernetzung aller Maschinen und Anwendungen in einer zentralen Integrationsplattform – auf lokaler und globaler Ebene. Erstmals kommt der Connector von Cybus zum Einsatz. Er „übersetzt“ die Datenprotokolle zwischen IIoT und KI-Anwendungen. Für das Ereignisstreaming und Echtzeit-Analysen wird die Open-Source-Plattformlösung von Apache integriert. KRONE Business Center Experten begleiten die Planung und Umsetzung der On-Premise-Lösung und der IT-Architektur.

Dr. Goy Hinrich Korn
CIO / CDO Bernard Krone
Holding SE & Co. KG

»Die IT-Architektur, die NTT DATA mit uns geschaffen hat, ist nicht weniger als eine Revolution. Sie optimiert die Produktion und verwandelt unser Werk letztendlich in eine zukunftsfähige und echte Smart Factory.«

Der Nutzen: spürbar schneller und effizienter

Dank der Vernetzung aller Bausteine über eine zentrale Integrationsplattform und der Standardisierung der Transaktionen zwischen unterschiedlichen Systemen kann KRONE Kundenbestellungen heute deutlich schneller, präziser und mit weniger manuellem Aufwand verarbeiten: Aufträge werden automatisch in Datenobjekte umgewandelt, gelesen, angereichert und schließlich von Produktionsmaschinen umgesetzt. Diese geben nach Abschluss des Auftrags entsprechende Informationen in Datenform an die Umsysteme zurück. Das Ergebnis ist eine hochmoderne und effiziente Produktion, die auch einen besseren Arbeitsschutz bietet. Kurz: ein Paradebeispiel für eine zukunftsfähige intelligente Fabrik.

Kontakt:

Edwin Benz
VP, Client Partner Manufacturing
Edwin.Benz@nttdata.com
+49 170 785 8806

Über NTT DATA

NTT DATA – ein Teil der NTT Group – ist Trusted Global Innovator von Business- und IT-Lösungen mit Hauptsitz in Tokio. Wir unterstützen unsere Kunden bei ihrer Transformation durch Consulting, Branchenlösungen, Business Process Services, IT-Modernisierung und Managed Services. Mit NTT DATA können Kunden und die Gesellschaft im Allgemeinen selbstbewusst in die digitale Zukunft gehen. Wir setzen uns für den langfristigen Erfolg unserer Kunden ein und kombinieren globale Präsenz mit lokaler Kundenbetreuung in über 50 Ländern.

Weitere Informationen finden Sie auf de.nttdata.com